



Descripción:

Los lubricantes para compresores de la serie CPI®-4600 están formulados usando fluidos de base sintética de polialfaolefina (PAO) premium. Estos lubricantes para compresores presentan una excelente protección térmica y estabilidad oxidativa que les permite operar en un amplio rango de temperaturas

Los lubricantes tienen baja volatilidad y exhiben una excelente miscibilidad con gas hidrocarburo y buena compatibilidad con lubricantes de aceite mineral.

La serie CPI®-4600 se recomienda para refrigeración servicios debido a sus excelentes propiedades a baja temperatura. Están libres de cera ya que son fluidos sintéticos. Un punto de fluidez bajo evita que los lubricantes se congelen en las líneas de refrigeración. Alta película fuerza proporciona lubricidad incluso cuando se diluye con refrigerante

Aplicaciones y tipo de compresor:

- Refrigeración de propileno
- Compresores de tornillo rotativo inundados de aceite
- Bombas de vacío de anillo líquido
- Otras aplicaciones que requieren un lubricante resistente a la oxidación y térmicamente

Características y Beneficios:

Funciona bien con gas hidrocarburo en sistemas de refrigeración industrial

Estable a la oxidación

Mayor vida útil del sistema

Baja volatilidad Mantenimiento reducido y recargas reducidas

Excelente lubricidad Mayor eficiencia y menor costo de operación

Alto índice de viscosidad

Pequeños cambios de viscosidad en amplios rangos de temperatura

Propiedades típicas:

| Test Procedure | ASTM Test Method | CPI®-4600-32 | CPI®-4600-46 | CPI®-4600-68 | CPI®-4600-100 | CPI®-4600-150 |
|---------------------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| ISO VG | | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Viscosity at 40°C (cSt) | D445 | 30.9 | 46.9 | 68.5 | 97.3 | 146 |
| Viscosity at 100°C (cSt) | D445 | 5.9 | 7.9 | 10.4 | 14.2 | 19.4 |
| Viscosity Index | D2270 | 137 | 139 | 139 | 150 | 152 |
| Density at 20°C (g/mL) | D4052 | 0.8240 | 0.8292 | 0.8352 | 0.8160 | 0.8196 |
| Specific Gravity (g/mL) | D4052 | 0.825 | 0.829 | 0.835 | 0.834 | 0.838 |
| Pour Point (°C) | D97 | -65 | -60 | -51 | -51 | -48 |
| Flash Point (°C) | D92 | 244 | 246 | 248 | 238 | 260 |
| Fire Point (°C) | D92 | 272 | 273 | 276 | 243 | 266 |

Este producto está disponible en otras viscosidades y en una variedad de paquetes. Estos valores no están destinados para su uso en la preparación de especificaciones. Información adicional está disponible a pedido.

CPI es líder mundial en la industria de lubricantes sintéticos con operaciones en América del Norte, Europa, África y Asia Pacífico.

Además de nuestros lubricantes CPI®-4600, CPI ofrece lubricantes para cualquier aplicación de refrigeración, incluidos HFC, HCFC y HFO aire acondicionado doméstico y automotriz, refrigeración comercial e industrial y bajo potencial de calentamiento global (GWP) refrigerantes como dióxido de carbono, otros hidrocarburos y amoníaco.

CPI también ofrece una amplia gama de lubricantes industriales para gas de proceso, gas de hidrocarburo, compresores de aire, bombas de vacío, hidráulica, engranajes, cadenas, turbinas y muchas aplicaciones de grado alimenticio NSF H1 y H2.

CPI cuenta con las certificaciones ISO 9001 e ISO 14007 y ganó el Premio de Protección del Ozono Estratosférico de 1993 de la Agencia de Protección Ambiental. También registrado para la fabricación de productos Halal, Kosher y Pareve